大气污染物及水污染物排放目标及实施计划

一、大气污染物排放目标和计划

结合我司的大气污染物产生工艺及排放量，按相关规定，本公司不属于大气污染物重点排放单位。主要废气排放口分布在合金厂、表面处理厂、包装厂等，废气污染物来源主要是燃料燃烧、表面处理及机加工。且燃料主要是清洁能源天然气，生产过程天然气燃烧后产生的废气通过管道收集经过专用的处理设施进行处理达标后通过排气口有组织高空排放；表面处理化学物废气主要是 VOCs 污染物，生产过程中表面处理生产线产生废气环节设置抽风设施通过管道收集到 VOCs 处理设备经过处理达标后通过排气口高空排放。生产车间日常管理完善，建立环保设备运行台账及检查保养等管理制度，确保设备正常运行、废气有效处理并符合国家相关标准的要求排放；一直来符合环保部门的监督检查、采样检测的相关工作与标准要求，没有存在检测不合格的情况。同时，公司制定各项节能环保的相关制度与措施，采用节能设备设施与清洁燃料材料，在源头上加强控制与管理，为减少污染物排放提供了前提条件与保障。

2024 年度大气污染物排放总量及排放情况表

污染物	排放总量（t）	已批复工程允许排放量（t/a）	超标排放情况
氮氧化物	23.17	36.25	无
硫酸雾	0.028	10.8	无
二氧化硫	2.78	16.22	无
颗粒物	12.18	12.7	无
VOCs	0.27	14.76	无

二、水污染物排放目标和计划　　（单位：t/a）

根据我司生产实践，项目近几年生产外排的废水量基本维持在 19.0 万 t/a，随着铝型材表面处理工艺技术的发展所产的废水量也有所减少，市场对铝型材表面处理的需求降低，同时铝型材表面处理工艺清洁生产水平也不断提高，另外企业锅炉煤改气，也减少了锅炉废气处理废水。我司的排水系统采用“雨污分流”原则，厂区内设置污水管网和雨水管网，生产废水按照不同厂区分类收集分类处理。我司委托东利检测（广东）有限公司根据水污染物监测计划对各废水排放口进行取样检测，3 个厂区、生活区废水排放口均能达标排放，说明项目原污水处理站的工艺设计合理，运营良好，可确保污水稳定达标排放。

污染物项目	2021 年减排目标	2022 年减排目标较上年降 1%	2023 年减排目标与上年持平	2024 年减排目标较上年降 0.5%	2025 年减排目标较上年降 1%

COD	9.3	9.2	9.2	9.1	9
氨氮	1.74	1.72	1.72	1.71	1.69
总氮	2.32	2.29	2.29	2.28	2.26

三、2020-2024 年水污染物排放总量计划完成情况 （单位：t/a）

污染物项目	2021 年目标	完成情况	2022 年目标	完成情况	2023 年目标	完成情况	2024 年目标	完成情况
COD	9.3	√	9.2	√	9.2	√	9.1	√
氨氮	1.74	√	1.72	√	1.72	√	1.71	√
总氮	2.32	√	2.29	√	2.29	√	2.28	√

四、大气污染物与水污物减排实施计划：

1、对生产工艺进行整体优化，提高产品成品率，降低能耗；

2、对主要用能设备进行升级，采用行业先进技术和节能产品推荐目录的节能产品；在合金厂一二车间除尘系统换代的过程中，大功率电机采用高能效节能型电机，升级五厂空压机统；

3、生产设备使用变频技术，生产办公采用绿色照明；

4、提高退火炉、时效炉等设备的热能利用率，加强炉体保温，节约燃气用量，减少废气排放；

5、加强节水管理与节水计划实施工作，减少污水处理与排放量；

6、充分实施循环用水管理，完善循环用水管道的建造连接，循环使用于洗手间冲洗、地面冲洗及给花草浇水等日常使用。

7、废水回用，生产中用的酸废液，可分开收集后用于废水处理中调节 PH 值；

8、加强除尘器等废气处理设备的维护保养，提高废气处理效率，减少大气污染物排放；

9、升级换代旧设备设施，提升循环用水率，淬火设施、铝棒加热设施、冷却塔、冷却系统选择上优先参考用水参数，循环系统的工作效率提升可以提升循环水的使用时长，减少新水源的添加更换，节约用水与减少污水排放量；

10、制定管道年度检查与替换计划，检查全公司用水管道状况，及时修补或更换渗漏，减少水资源浪费；

11、优化表面处理生产工艺，合理控制控水时间和控制装料角度减少槽液带出量，尽量采用二级三级逆流漂洗，减少用水量；

12、洗手间小便器及洗手盆用水优先采用感应式冲水器及水龙头；

13、加强员工的节能节水意识培训，减少浪费，进行精细化管理；

14、增加冷却塔飘水回收装置，在冷却塔周边加装挡水板和集水槽，回收随风飘散的水滴，回补至冷却系统；

15、开展水平衡测试，通过水量监测，管网检查，避免“跑、冒、滴、滴”造成的水资源学浪费，节省水资源。